



## Zakladače

Toto prohlášení typu II lze rozdělit na tři hlavní části.  
Výroba – Používání – Likvidace

### Výroba

Veškeré údaje pocházejí z výrobního závodu BT ve švédském Mjölby a jsou kalkulovány pro BT Staxio SWE120.

Naše výroba vozíků zahrnuje řadu procesů. Například ocelové plechy jsou řezány a ohýbány do patřičných rozměrů. Tyto plechy jsou poté vzájemně svařovány s využitím nejmodernějších technologií svařování.

Svařené a obroušené díly jsou ošetřeny ochranným nátěrem. BT používá technologii práškových barev, která je v současnosti nejlepší dostupnou technologií, pokud jde o ohleduplnost k životnímu prostředí.

Nakonec jsou různé díly smontovány dohromady. Tento proces probíhá v čistém dílenském prostředí. V následující tabulce deklarujeme emise a odpad vznikající během výrobního procesu.

### Emise do ovzduší

| Látka                            | kg/vozík |
|----------------------------------|----------|
| Oxid uhlíčitý, CO <sub>2</sub>   | 61,00    |
| Oxidy dusíku, NO <sub>x</sub>    | 0,10     |
| Těkavé organické sloučeniny, VOC | 0,02     |
| Oxid siřičitý, SO <sub>2</sub>   | 0,01     |
| Oxid uhelnatý, CO                | 0,004    |

### Odpad do vody

| Látka                           | kg/vozík               |
|---------------------------------|------------------------|
| COD                             | 0,0123                 |
| BOD                             | 0,0037                 |
| Nepolární alifatické uhlovodíky | Velmi malé koncentrace |
| Nepolární aromatické uhlovodíky |                        |
| Fosfor, P                       |                        |
| Zinek, Zn                       |                        |
| Nikl, Ni                        |                        |
| Měď, Cu                         |                        |
| Chrom, Cr                       |                        |

### Recyklovatelný odpad

| Látka                        | kg/vozík |
|------------------------------|----------|
| Kovový odpad                 | 56,10    |
| Kovový odpad                 | 4,40     |
| Ostatní spalitelné materiály | 4,10     |
| Lepenka, vlnitá              | 2,90     |
| Papír                        | 0,40     |
| Plasty                       | 0,03     |

### Nebezpečný odpad

| Látka                        | kg/vozík |
|------------------------------|----------|
| Sedlina z čistící stanice    | 0,80     |
| Elektronický odpad           | 0,30     |
| Baterie                      | 0,30     |
| Odpadní olej/absorbenty      | 0,30     |
| Alkalická čistící lázeň      | 0,20     |
| Odpad z čištění odpadní vody | 0,06     |
| Odpadní barva                | 0,02     |
| Fluorescenční trubice        | 0,01     |

**TOYOTA**

MATERIAL HANDLING

stronger together

## Užívání

Zde je přehled spotřeby energie, oleje a ostatních spotřebních látek během provozu vozíku.

### Nabíjení baterie a spotřeba:

|                                    |          |
|------------------------------------|----------|
| Životnost                          | 7 let    |
| Velikost baterie (průměr)          | 225 Ah   |
| Hodin provozu na 1 nabití          | 5 h *    |
| Energie ze sítě v kWh/na 1 nabití  | 5,3 kWh  |
| Energie ze sítě v kWh za životnost | 3000 kWh |

\* v závislosti na hmotnosti nákladu a aplikaci

### Výměna oleje a ostatních maziv:

|                                       |        |
|---------------------------------------|--------|
| Olej převodovky/životnost vozíku      | 0,8 l  |
| Hydraulická kapalina/životnost vozíku | 2,0 l  |
| Vazelína a mazivo/životnost vozíku    | 1,0 kg |

### Spotřební materiál

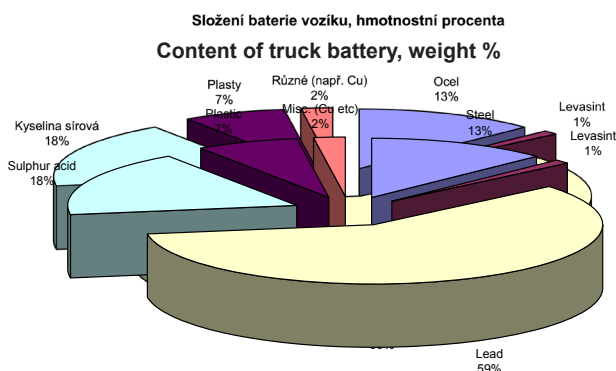
|                                       |   |
|---------------------------------------|---|
| Hnací kol/životnost vozíku            | 3 |
| Kol podpěrných ramen/životnost vozíku | 4 |

Všechny výše uvedené údaje závisejí na konkrétní aplikaci

## Likvidace

Vozíky BT Staxio se skládají převážně z oceli, která je plně recyklovatelná. Ve skutečnosti se míra recyklovatelnosti <sup>1)</sup> vozíků BT Staxio blíží 99% hmotnosti vozíku. Baterie vozíku musí být likvidovány a recyklovány specializovanými firmami. Olovo je přetaveno a znovu použito, kyselina je neutralizována a energie z plastů je použita k vytápění.

<sup>1)</sup> Měřeno jako poměr návratnosti surovin podle ISO 22628



## Sledované látky ve vozících BT Staxio

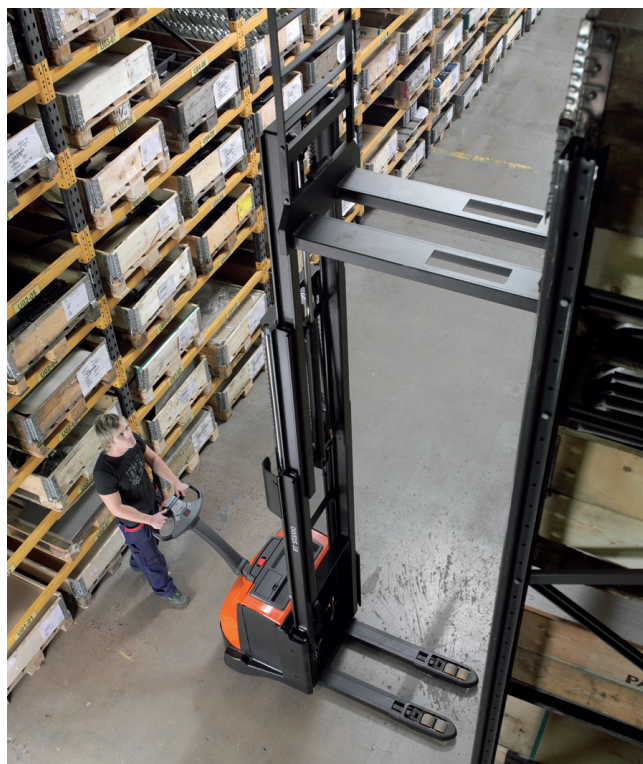
| Látky                                      | kg/vozík |
|--------------------------------------------|----------|
| Bromované zpomalovače hoření <sup>2)</sup> | 0,005    |
| <b>CELKEM</b>                              | 0,005    |

Bylo provedeno zmapování nežádoucích látek obsažených ve vozících BT Staxio. Vozíky BT Staxio SWE120 obsahují podle výše uvedených specifikací 5 g nežádoucích látek.

<sup>1)</sup> BT „černý seznam“ – seznam chemických látek, které nesmí být použity v BT výrobním procesu nebo se vyskytovat v nezměněné podobě v BT výrobcích.

<sup>2)</sup> BT „šedý seznam“ – seznam chemických látek, jejichž použití by mělo být v BT výrobních procesech omezeno, stejně tak jako jejich výskyt v nezměněné podobě v produktech BT.

„Černý a šedý“ seznam byl poprvé definován společností Volvo a BT přejalo tuto definici se svolením společnosti Volvo.



### Toyota Material Handling CZ s.r.o.

K Vypichu 1049, 252 19 Rudná  
Tel.: +420 311 651 111  
Fax: +420 311 651 311  
info@cz.toyota-industries.eu  
prodej@cz.toyota-industries.eu

[www.toyota-forklifts.cz](http://www.toyota-forklifts.cz)