



Environmentální prohlášení

Ruční paletové vozíky LHM230 and LHM230P

Toto prohlášení typu II je rozděleno do tří hlavních segmentů.

Výroba – provoz – likvidace

Výroba

Výroba vozíků zahrnuje řadu procesů. Například tabule plechu jsou stříhány a ohýbány do správných rozměrů a tvaru. Tyto plechy jsou poté svařovány dohromady pomocí nejmodernější technologie svaření.

Po svaření a obroušení dostanou díly ochranou vrstvu barvy. BT používá technologii práškových barev, která je nejlepší současnou technologií s ohledem na životní prostředí.

Nakonec je třeba jednotlivé díly sestavit a tento proces probíhá v čistém dílenském prostředí. V následující tabulce deklaruujeme emise a odpad produkovaný během výrobních procesů.

Dopady na životní prostředí způsobené přepravou surových materiálů do našich závodů a hotových výrobků (tj. vozíků) k našim zákazníkům zde nejsou zohledněny.

(Všechna data jsou shromážděna z BT závodu v Mjölby ve Švédsku a jsou kalkulována pro ruční paletový vozík, model LHM230)

Nebezpečný odpad

Látky	kg/vozík
Odmašťovací/fosfátová lázeň	1,53
Impregnace	0,23
Odpadní olej	0,022
Elektronický odpad	0,0088
Absorbenty oleje	0,0061
Ionexové pasty	0,0049
Zářivkové trubice	0,0013
Chlazené látky	0,0011
Olejový filtr	0,00092
Barviva, lepidla, aerosoly	0,00013
Chemikálie	0,00001

Odpadní voda

Látky	kg/vozík
Obsahující fosfor, P	0,00037
COD	0,00021
BOD	0,000059
Nepolární alifatické uhlovodíky	0,0000044
Nepolární aromatické uhlovodíky	0,0000022
Zinek, Zn	0,00000053
Měď, Cu	0,00000043
Nikl, Ni	0,00000011
Chrom, Cr	0,000000053
Olovo, Pb	0,000000013
Kadmium, Cd	0,000000004

Recyklovatelný odpad

Látky	kg/vozík
Ocelový odpad	6,12
Kovové piliny	0,64
Další hořlavé materiály	0,19
Dřevěný odpad	0,11
Lepenka	0,073
Odpadní barva	0,058
Papír	0,035
Plast	0,015
Odpad z nerezové oceli	0,0034
Sklo	0,00006

Emise do ovzduší

Látky	kg/vozík
Oxid uhličitý, CO ₂	4,37
Oxid uhelnatý, CO	0,0058
Oxidy dusíku, NO _x	0,0056
Oxidy síry, SO ₂	0,0021
Těkavé organické sloučeniny, VOC	0,00041



Provoz

Zde je přehled spotřeby energie, oleje a dalších spotřebních materiálů během provozu vozíku. Jelikož je model LHM 230 manuální vozík, nemůžeme mluvit o spotřebě energie při provozu vozíku.

Výměna oleje a dalších maziv:

Životnost vozíku	10 let
Hydraulická kapalina/životnost vozíku	0.7 l
Maziva a lubrikanty/životnost vozíku	0.1 l

Spotřební materiály:

Kola vidlí/životnost vozíku	4
Řízené kolo/životnost vozíku	2

Likvidace

LHM230 sestává převážně z oceli, která je plně recyklovatelná. Vozík se z 92% skládá z ocele.

Ruční paletové vozíky jsou odesílány do speciální recyklační společnosti, kde se postarají o ekologickou likvidaci kapaliny v hydraulickém válci a přetavení oceli.

Látky na šedé listině a jejich výskyt v LHM230

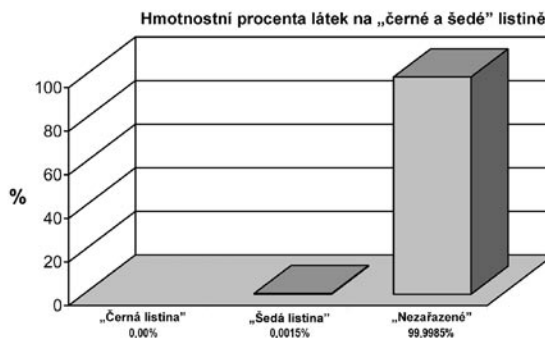
Látky	gram/vozík
Olovo, Pb	1,1
CELKEM	1,1

Množství nežádoucích látek obsažených v ručních paletových vozících bylo zmapováno. Naše ruční paletové vozíky obsahují 0,002 hmotnostního procenta látek z „černé listiny“ a nula procent látek z „šedé listiny“.

„Černá listina“ BT – seznam chemických látek, které nesmějí být použity ve výrobních procesech BT nebo se vyskytnout v nezměněné formě v BT produktech.

„Šedá listina“ BT – seznam chemických látek, jejichž použití by mělo být omezeno ve výrobních procesech BT, stejně tak jako jejich výskyt v nezměněné formě v BT produktech.

Termín „šedá a černá“ listina byl poprvé definován společností Volvo a společnost BT převzala tuto definici se souhlasem společnosti Volvo.



Toyota Material Handling CZ s.r.o.

K Vypichu 1049, 252 19 Rudná
Tel.: +420 311 651 111
Fax: +420 311 651 311
info@cz.toyota-industries.eu
prodej@cz.toyota-industries.eu

www.toyota-forklifts.cz